

MB4020

SİNERLENMİŞ ALAŞIMLAR VE DÖKME DEMİR İÇİN
CNB KALİTE



MB4020

SİNERLENMİŞ ALAŞIMLAR VE DÖKME DEMİR İÇİN CNB KALİTESİ

CBN partikül içerik miktarı ve bağlama gücünün artırılması çeşitli sinterlenmiş malzemelerin işlenmesi için uygun hale getirir.

YÜKSEK KESME KENARI MUKAVEMETİ

Yeni geliştirilmiş özel bağlayıcı ve partikülle etkinleştirilen sinterleme yöntemi, CBN partiküllerinin bağlanmasını destekleyerek daha yüksek kesici kenar mukavemeti sağlar.

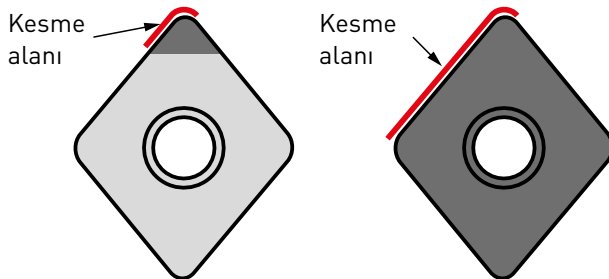
MB4020 yüksek kesici kenar mukavemetine ve çapak oluşumunun engellenmesinde etkili olan daha keskin kenar geometrisine sahiptir.

MÜKEMMEL KAYNAK DİRENCİ

Kimyasal dayanıklılık, yüksek CBN içeriği, kesici kenarda iş parçası malzemesi kaynağını azaltır ve finiş parçaların ebatsal hassasiyetini dengede tutar.

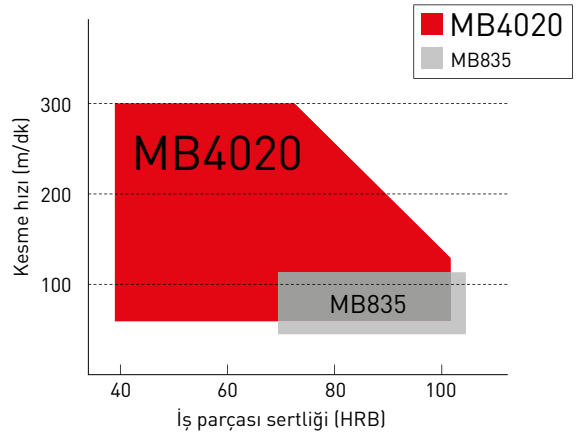
YENİ YÜZEYİN TAMAMI CNB

Yüzeyin tamamının yekpare CBN olması , daha yüksek kesme derinliklerinde ve ucu lehimli klasik CBN kesici uçların kullanılamadığı pah kırma gibi işlerde kullanılabilir.



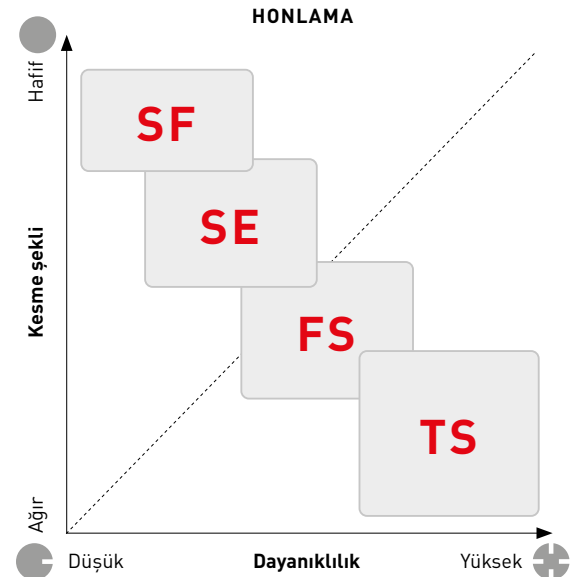
Önerilen maksimum kesme derinliği için sayfa 5'teki kesme koşullarına bakın.

UYGULAMA ARALIĞI



4 HONLAMA TİPİ MEVCUTTUR

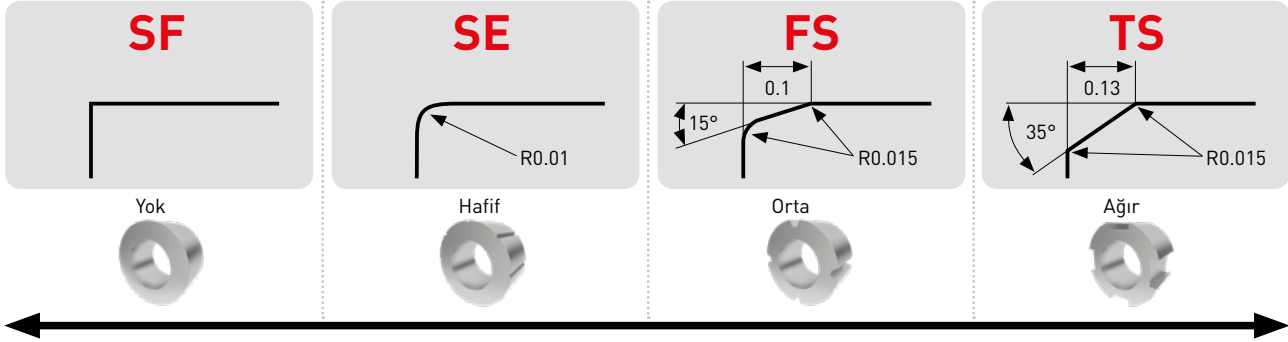
Tüm uygulamalara uyacak şekilde farklı türde kenar honlama şekilleri.



GEOMETRİ

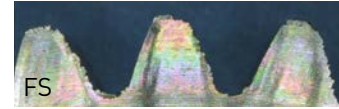
KESME KENAR YAPISI

DARBELİ KESMEYE UYGUNLUK



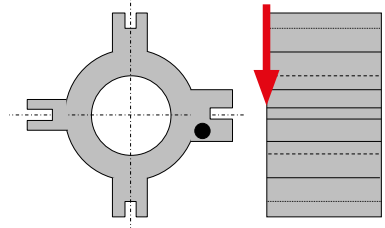
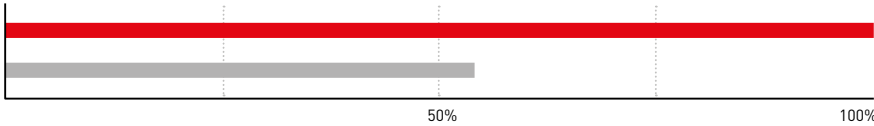
Tüm uygulamalar için çeşitli kesme kenarı yapısı

Kesici uç	NP-TNGA160404SF2
İş Parçası Malzemesi	Sinterlenmiş Alaşım (Fe-Cu-C)
Kesme şekli	Alın, Darbeli
Kesme Hızı Vc (m/dk)	300
İlerleme f (mm/dev)	0.06
Kesme Derinliği ap (mm)	0.2
Soğutma Sıvısı	Islak kesme
Sonuç	Çapaksız ve iyi yüzey pürüzlülüğü

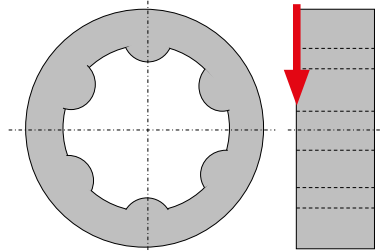
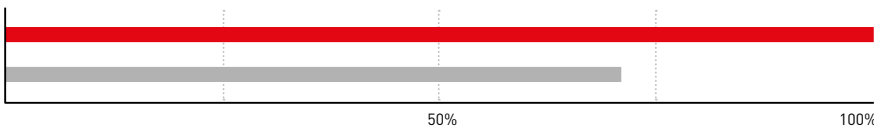


UYGULAMA ÖRNEKLERİ

Kesici uç	NP-CNGA120404SE3
İş Parçası Malzemesi	Sinterlenmiş Alaşım [35 HRC]
Kesme şekli	Alın, Darbeli
Kesme Hızı Vc (m/dk)	250
İlerleme f (mm/dev)	0.12
Kesme Derinliği ap (mm)	0.2
Soğutma Sıvısı	Islak kesme
Sonuç	İş parçası sayısı: 450



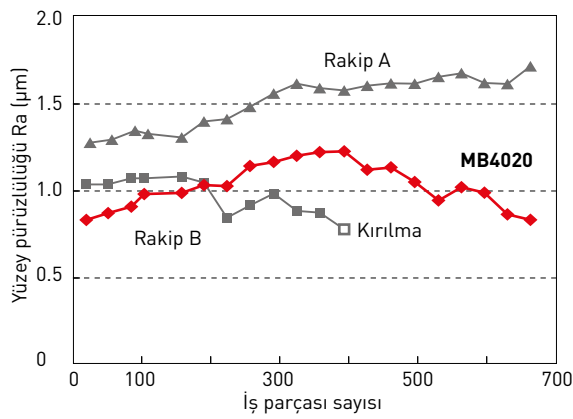
Kesici uç	NP-TNGA160408TS3
İş Parçası Malzemesi	Sinterlenmiş Alaşım [70-80 HRB]
Kesme şekli	Alın, Darbeli
Kesme Hızı Vc (m/dk)	100
İlerleme f (mm/dev)	0.1
Kesme Derinliği ap (mm)	0.1
Soğutma Sıvısı	Islak kesme
Sonuç	İş parçası sayısı: 700



MB4020 KESME PERFORMANSI

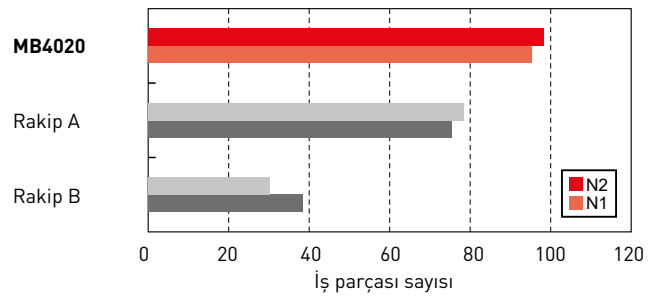
Yüksek mukavemetli sinter alaşımın Düz darbesiz işlenmesi

Kesici uç	NP-CNGA120408FS2
İş Parçası Malzemesi	Yüksek mukavemetli sinterlenmiş alaşım (75 HRB)
Kesme Hızı Vc (m/dk)	190
İlerleme f (mm/dev)	0.15
Kesme Derinliği ap (mm)	0.1
Soğutma Sıvısı	Islak Kesme



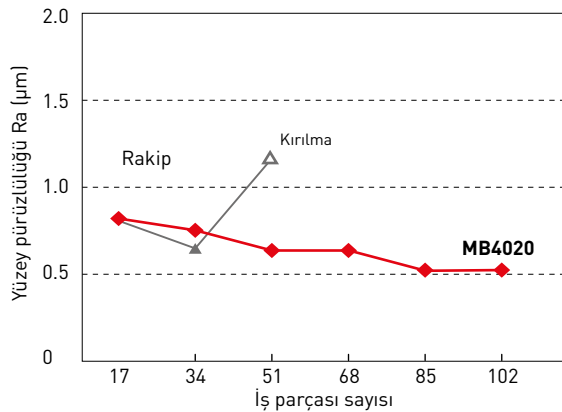
Yüksek mukavemetli sinter alaşımın darbeli işlenmesi

Kesici uç	NP-CNGA120408FS2
İş Parçası Malzemesi	Yüksek mukavemetli sinterlenmiş alaşım (75 HRB)
Kesme Hızı Vc (m/dk)	190
İlerleme f (mm/dev)	0.15
Kesme Derinliği ap (mm)	0.1
Soğutma Sıvısı	Islak Kesme



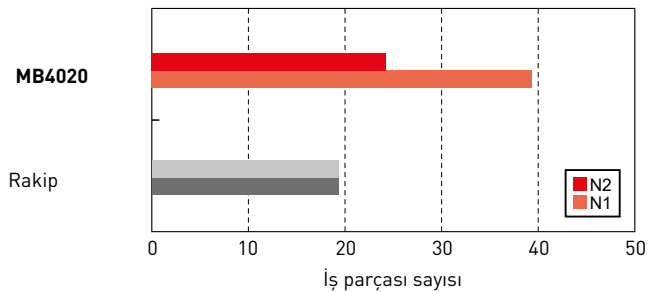
Sertleştirilmiş sinter alaşımın Düz darbesiz işlenmesi

Kesici uç	NP-CNGA120408FS2
İş Parçası Malzemesi	Sertleştirilmiş sinter alaşım (40 HRB)
Kesme Hızı Vc (m/dk)	100
İlerleme f (mm/dev)	0.15
Kesme Derinliği ap (mm)	0.1
Soğutma Sıvısı	Islak Kesme



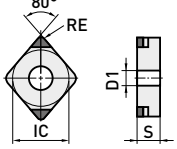
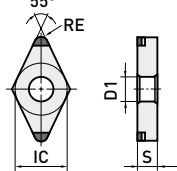
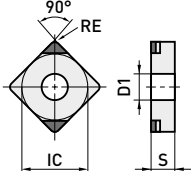
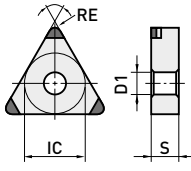
Sertleştirilmiş sinter alaşımın darbeli işlenmesi

Kesici uç	NP-CNGA120408TS2
İş Parçası Malzemesi	Sertleştirilmiş sinter alaşım (40 HRB)
Kesme Hızı Vc (m/dk)	100
İlerleme f (mm/dev)	0.15
Kesme Derinliği ap (mm)	0.1
Soğutma Sıvısı	Islak Kesme



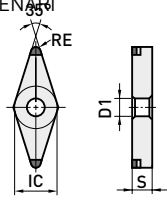
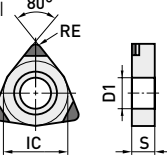
MB4020

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

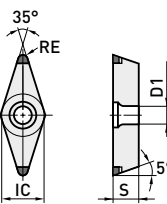
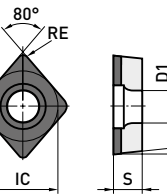
Sipariş Numarası	Stok	Dış sayısı	IC	S	RE	D1	Şekil	Geometri
NP-CNGA120404SF2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-CNGA120404SF2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-CNGA120408SF2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-CNGA120404SE2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-CNGA120408SE2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-CNGA120412SE2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-CNGA120404FS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-CNGA120408FS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-CNGA120412FS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-CNGA120404TS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-CNGA120408TS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-CNGA120412TS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-DNGA150404SF2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-DNGA150408SF2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-DNGA150412SF2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-DNGA150404SE2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-DNGA150408SE2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-DNGA150412SE2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-DNGA150404FS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-DNGA150408FS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-DNGA150412FS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-DNGA150404TS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-DNGA150408TS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-DNGA150412TS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-SNGA120404SF2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-SNGA120408SF2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-SNGA120412SF2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-SNGA120404SE2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-SNGA120408SE2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-SNGA120412SE2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-SNGA120404FS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-SNGA120408FS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-SNGA120412FS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-SNGA120404TS2	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16		
NP-SNGA120408TS2	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16		
NP-SNGA120412TS2	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16		
NP-TNGA160404SF3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81		
NP-TNGA160408SF3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81		
NP-TNGA160412SF3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81		
NP-TNGA160404SE3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81		
NP-TNGA160408SE3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81		
NP-TNGA160412SE3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81		
NP-TNGA160404FS3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81		
NP-TNGA160408FS3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81		
NP-TNGA160412FS3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81		
NP-TNGA160404TS3	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81		
NP-TNGA160408TS3	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81		
NP-TNGA160412TS3	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81		

MB4020

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

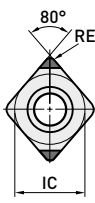
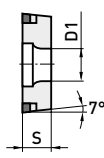
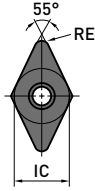
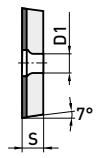
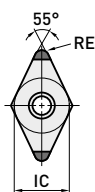
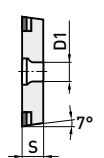
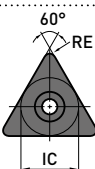
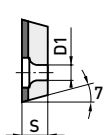
Sipariş Numarası	Stok	Diş sayısı	IC	S	RE	D1	Şekil	Geometri
NP-VNGA160404SF2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81		YENİ KÜÇÜK KESME KENARI 
NP-VNGA160408SF2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81		
NP-VNGA160404SE2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81		
NP-VNGA160408SE2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81		
NP-VNGA160404FS2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81		
NP-VNGA160408FS2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81		
NP-VNGA160404TS2	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81		
NP-VNGA160408TS2	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81		
NP-WNGA080408SF3	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16		YENİ KÜÇÜK KESME KENARI 
NP-WNGA080408SE3	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16		

POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Sipariş Numarası	Stok	Diş sayısı	IC	S	RE	D1	Şekil	Geometri
NP-VBGW110304SF2	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85		YENİ KÜÇÜK KESME KENARI 
NP-VBGW110308SF2	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85		
NP-VBGW110304SE2	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85		
NP-VBGW110308SE2	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85		
NP-VBGW110304FS2	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85		
NP-VBGW110308FS2	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85		
NP-VBGW110304TS2	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85		
NP-VBGW110308TS2	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85		
NP-VBGW160404SF2	★	2	9.525	4.76	0.4	4.43		
NP-VBGW160408SF2	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43		
NP-VBGW160404SE2	★	2	9.525	4.76	0.4	4.43		
NP-VBGW160408SE2	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43		
NP-VBGW160404FS2	★	2	9.525	4.76	0.4	4.43		
NP-VBGW160408FS2	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43		
NP-VBGW160404TS2	★	2	9.525	4.76	0.4	4.43		
NP-VBGW160408TS2	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43		
CCGW060202FS	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
CCGW060204FS	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
CCGW060208FS	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
CCGW09T304FS	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
CCGW09T308FS	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		

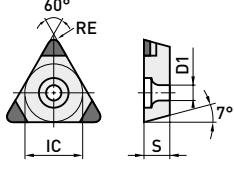
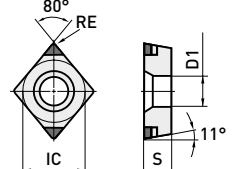
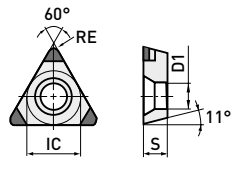
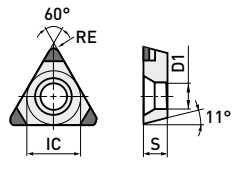
MB4020

POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Sipariş Numarası	Stok	Dış sayısı	IC	S	RE	D1	Şekil	Geometri
NP-CCGW060202SF2	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	  	YENİ KÜÇÜK KESME KENARI
NP-CCGW060204SF2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-CCGW060208SF2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-CCGW060202SE2	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
NP-CCGW060204SE2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-CCGW060208SE2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-CCGW060202FS2	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
NP-CCGW060204FS2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-CCGW060208FS2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-CCGW060202TS2	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
NP-CCGW060204TS2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-CCGW060208TS2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-CCGW09T302SF2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-CCGW09T304SF2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-CCGW09T308SF2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NP-CCGW09T302SE2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-CCGW09T304SE2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-CCGW09T308SE2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NP-CCGW09T302FS2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NP-CCGW09T304FS2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-CCGW09T308FS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NP-CCGW09T302TS2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NP-CCGW09T304TS2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-CCGW09T308TS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
DCGW070204FS	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8	  	YENİ KÜÇÜK KESME KENARI
DCGW070208FS	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-DCGW070204SF2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8	  	YENİ KÜÇÜK KESME KENARI
NP-DCGW070208SF2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-DCGW070204SE2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-DCGW070208SE2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-DCGW070204FS2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-DCGW070208FS2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-DCGW070204TS2	★	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-DCGW070208TS2	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-DCGW11T302SF2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NP-DCGW11T304SF2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-DCGW11T308SF2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NP-DCGW11T302SE2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NP-DCGW11T304SE2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-DCGW11T308SE2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NP-DCGW11T302FS2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NP-DCGW11T304FS2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-DCGW11T308FS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
NP-DCGW11T302TS2	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4		
NP-DCGW11T304TS2	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
NP-DCGW11T308TS2	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
TCGW090204FS	★	3	5.56	2.38	0.4	2.5	  	
TCGW090208FS	★	3	5.56	2.38	0.8	2.5		
TCGW110204FS	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8		
TCGW110208FS	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8		

MB4020

POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Sipariş Numarası	Stok	Diş sayısı	IC	S	RE	D1	Şekil	Geometri
NP-TCGW110204SF3	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8		YENİ KÜÇÜK KESME KENARI 
NP-TCGW110208SF3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-TCGW110204SE3	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-TCGW110208SE3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-TCGW110204FS3	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-TCGW110208FS3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-TCGW110204TS3	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8		
NP-TCGW110208TS3	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8		
NP-CPGB080202SE2	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5		YENİ KÜÇÜK KESME KENARI 
NP-CPGB080204SE2	★	2	7.94	2.38	0.4	3.5		
NP-CPGB080202FS2	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5		
NP-CPGB080204FS2	★	2	7.94	2.38	0.4	3.5		
NP-CPGB090302SE2	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5		
NP-CPGB090304SE2	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5		
NP-CPGB090308SE2	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5		
NP-CPGB090302FS2	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5		
NP-CPGB090304FS2	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5		YENİ KÜÇÜK KESME KENARI 
NP-CPGB090308FS2	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5		
NP-TPGB090202SF3	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9		
NP-TPGB090204SF3	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9		
NP-TPGB090202SE3	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9		
NP-TPGB090204SE3	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9		
NP-TPGB090202FS3	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9		
NP-TPGB090204FS3	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9		
NP-TPGB110302SF3	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4		YENİ KÜÇÜK KESME KENARI 
NP-TPGB110304SF3	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4		
NP-TPGB110308SF3	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4		
NP-TPGB110302SE3	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4		
NP-TPGB110304SE3	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4		
NP-TPGB110308SE3	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4		
NP-TPGB110302FS3	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4		
NP-TPGB110304FS3	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4		
NP-TPGB110308FS3	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4		

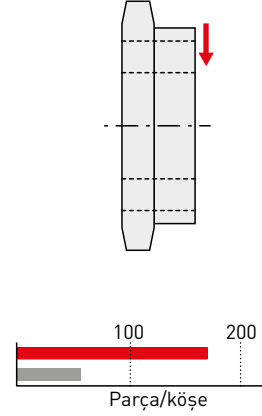
ÖNERİLEN KESME ŞARTLARI

Tam yüz için kesme koşulları

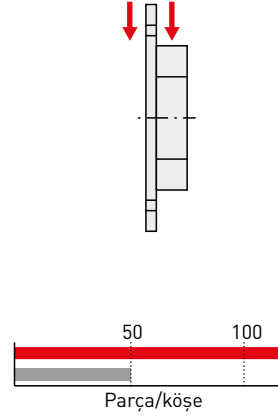
İş parçası	Kesme Şekli	Vc (m/dk)					f (mm/dev)	ap (mm)	Soğutma Sıvısı
		100	150	200	250	300			
Genel sinterlenmiş alaşım	Tornalama	100 - 250					-0.2	-0.3 [-2.0]	Kuru, Islak
Yüksek mukavemetli sinterlenmiş alaşım	Tornalama	100 - 250					-0.2	-0.3 [-2.0]	Kuru, Islak
Sertleştirilmiş sinterlenmiş alaşım	Tornalama	100 - 250					-0.2	-0.3 [-2.0]	Kuru, Islak
İş parçası	Kesme Modu	Vc (m/dk)					f (mm/dev)	ap (mm)	Soğutma Sıvısı
		250	500	750	1000	1250			
Dökme demir	Tornalama	250 - 1000					-0.4	-0.5 [-2.0]	Kuru, Islak
	Frezeleme	500 - 1000					-0.15	-0.5 [-2.0]	Kuru

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

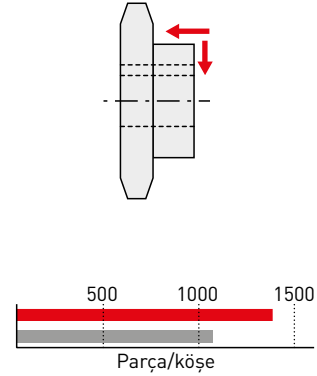
Kesici uç	NP-TNGA160404TS3
İş parçası	Karbürleşmiş ve su verilmiş alaşım. Alının darbeli işlenmesi
Parça	Değişken valf parçaları
Kesme Hızı (m/dk)	140
İlerleme (mm/dev)	0.05
Kesme Derinliği (mm)	0.15
Soğutma Sıvısı	Islak kesme
Sonuçlar	klasik bir CBN kesici uç, çapak oluşması nedeniyle 50 parça işledikten sonra takım ömrününü tamamlamıştır. MB4020, 170'e kadar parçayı işleyerek daha uzun takım ömrü sağlamıştır.



Kesici uç	NP-TNGA160408TS3
İş parçası	Karbürleşmiş ve su verilmiş alaşım. Flanş iç ve dış alının darbeli işlenmesi.
Parça	Değişken valf parçaları
Kesme Hızı (m/dk)	110
İlerleme (mm/dev)	0.1
Kesme Derinliği (mm)	0.05
Soğutma Sıvısı	Kuru kesme
Sonuçlar	Geleneksel kalite, 20 ila 50 parça işlendikten sonra düzensiz takım ömrü sergilerdi. MB4020, 120'yi aşkın daha uzun takım ömrüyle düzenli işlemeyi mümkün hale getirdi.



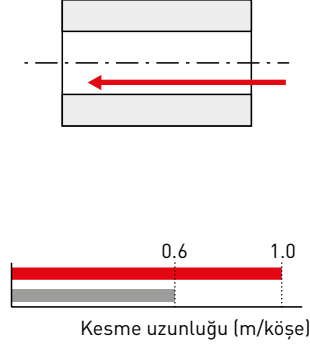
Kesici uç	NP-CNGA120404FS2
İş parçası	Genel sinterleşmiş alaşım. Dış çap ve alının darbeli işlenmesi.
Parça	Dişli parçaları
Kesme Hızı (m/dk)	150
İlerleme (mm/dev)	0.1-0.15
Kesme Derinliği (mm)	0.2
Soğutma Sıvısı	Kuru kesme
Sonuçlar	MB4020 1400 parçanın işlenmesi sonrasında iyi bir finiş yüzey sağladı, klasik kaliteyle karşılaştırıldığında klasik kalite sadece 1100 parçada aynı sonuçları sağladı.



UYGULAMA ÖRNEKLERİ

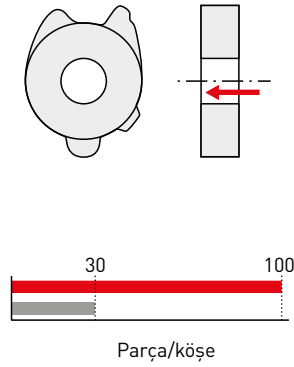
Kesici uç	CCGW060204FS
İş parçası	İç çap tornalama (G5 Hv1180)
Parça	Karbür kalıp
Kesme Hızı (m/dk)	30
İlerleme (mm/dev)	0.05
Kesme Derinliği (mm)	0.15
Soğutma Sıvısı	Kuru kesme

Sonuçlar MB4020 klasik ürünlere göre her köşede 1,6 kat daha uzun takım ömrü sağladı.



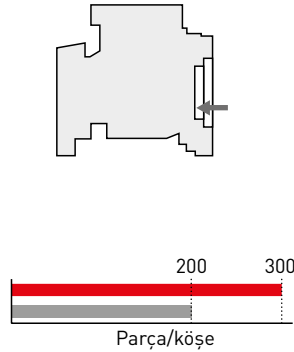
Kesici uç	CCGW09T304FS
İş parçası	İç çap tornalama (FCD450)
Parça	Yatak tutucusu
Kesme Hızı (m/dk)	250
İlerleme (mm/dev)	0.12
Kesme Derinliği (mm)	0.2
Soğutma Sıvısı	Islak kesme

Sürtünmeye karşı direnç, klasik ürünlere göre 3 kat daha uzun takım ömrünü mümkün hale getirdi.



Kesici uç	CCGW060204FS
İş parçası	İç çap tornalama (FCD250)
Parça	Krank kutusu
Kesme Hızı (m/dk)	400→450
İlerleme (mm/dev)	0.30→0.37
Kesme Derinliği (mm)	0.13
Soğutma Sıvısı	Islak kesme

Klasik ürünlerle karşılaştırıldığında MB4020 yüksek verimli işleme ve 1,5 kat daha uzun takım ömrü sağladı.



NOTLAR

AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

┌

┐

└

┘

B168TR 

Tarafından yayınlanmıştır:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2018.04